

ООО "ХИМФАЙЕР"

ООО "ХИМФАЙЕР"

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор



Д.А. Кириченко
2010 года.

Покрытие огнезащитное для стальных конструкций «UNITFIRE WB»

ТУ 2316-002-62400388-2009

Руководство по нанесению и эксплуатации огнезащитного покрытия

«UNITFIRE WB»

PH 002/10

Дата введения: март 2010 г.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	PH 002/10		
Утвердил		Кириченко Д.А.		2010	Лит.	Лист	Листов
						1	7
					ООО "ХИМФАЙЕР"		

Руководство распространяется на покрытие огнезащитное для стальных конструкций «UNITFIRE WB» ТУ 2316-002-62400388-2009 (далее покрытие), предназначенное для повышения пределов огнестойкости несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений, противопожарных ворот и дверей, выполненных из металла, а также для защиты от пожара хранилищ, цистерн нефтепродуктов и сжиженных газов, трубопроводов, воздухопроводов, контейнеров, ангаров, подвижного ж/д состава и т.д.

Руководство устанавливает также правила эксплуатации готового покрытия.

Предел огнестойкости несущей стальной конструкции должен быть указан в конструкторской документации и/или задан заказчиком в соответствии с проектом строительства и/или установки и монтажа оборудования.

1. Характеристика огнезащитного покрытия

Покрытие огнезащитное для стальных конструкций «UNITFIRE WB» ТУ 2316-002-62400388-2009 представляет собой суспензию наполнителей и специальных добавок на водной основе. Краска образует огнезащитное покрытие белого цвета с матовой поверхностью. По специальному заказу возможна колеровка краски ограниченным набором цветов и только на предприятии-изготовителе, во избежание снижения огнезащитной эффективности краски.

Покрытие огнезащитное для стальных конструкций «UNITFIRE WB» соответствует Федеральному закону № 123-ФЗ "Техническому регламенту о требования пожарной безопасности"

2. Устройство покрытия

2.1. Устройство огнезащитного покрытия включает, в общем случае, антикоррозионную грунтовку, один или несколько слоев покрытия огнезащитного для стальных конструкций «UNITFIRE WB» и, при необходимости, покрывной защитно-декоративный слой, например, при эксплуатации покрытия на открытом воздухе.

2.2. В качестве грунтовочного слоя рекомендуется грунт типа ГФ-021. По согласованию с изготовителем допускается применение других антикоррозионных грунтовок.

2.3. В качестве покрывного слоя рекомендуются лакокрасочные материалы на пентафталевой основе (ПФ-115), на основе перхлорвиниловых и поливинилхлоридных смол (с литерами "XB" в обозначении по ГОСТ 9825-73). Применение других материалов требует согласования с изготовителем.

3. Условия нанесения

Покрытие следует наносить при температуре от 0°C до плюс 50°C, при относительной влажности воздуха до 80%, а так же при отсутствии воздействия атмосферных осадков. Температура окрашиваемой поверхности при нанесении покрытия и сушке должна быть на 3°C выше точки росы для предотвращения образования конденсата.

4. Подготовка поверхности перед нанесением огнезащитного покрытия.

4.1. Для случая металлоконструкции без антикоррозионных покрытий.

4.1.1. Для металлоконструкций из черного металла (сталь) рекомендуется использовать отечественную грунтовку ГФ-021 (ГОСТ 25129).

4.1.2. Провести подготовку поверхности в соответствии с техническими листами (технологическими рекомендациями) на выбранные грунтовочные материалы.

4.1.3. После подготовки поверхности составить "Акт скрытых работ" с указанием даты и времени окончания работ (всего объема, или по участкам), механизмов и материалов, которыми проводились скрытые работы.

4.1.5. Нанести грунтовку и провести её сушку в соответствии технической и технологической

		Киреевко		12.03.10	PH 002/10	Лист
						2
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

документацией на используемую грунтовку. Дальнейшие работы можно проводить после сушки грунтовки в течение времени, указанного в технической документации на использованную для этих целей грунтовку.

4.1.6. Не допускать загрязнения нанесенной грунтовки. Перед нанесением огнезащитного покрытия поверхность должна быть сухой, свободной от грязи, пыли, жира, масел и веществ, препятствующих адгезии.

4.2. Для случая металлоконструкций, покрытых рекомендованными грунтовками

4.2.1. В случае, если металлоконструкция предварительно была покрыта грунтовками, следует провести ревизию состояния поверхности, выделить поврежденные участки (места нарушения покрытия и возникновения коррозии).

4.2.2. На выделенных местах удалить ржавчину, подготовить места нарушения покрытия к нанесению грунтовочного покрытия в соответствии с техническим листом на используемый грунтовочный материал.

4.2.3. Провести ремонт поврежденных участков, используя первоначально нанесенные материалы. Дальнейшие работы можно проводить после сушки грунтовки в течение времени, указанного в технической документации на использованную для этих целей грунтовку.

4.2.4. Перед нанесением огнезащитного покрытия поверхность должна быть сухой, свободной от грязи, пыли, жира, масел и веществ, препятствующих адгезии.

4.2.5. При наличии загрязняющих веществ, поверхность очистить от них соответствующим способом. Могут быть использованы различные способы очистки, струей воды под давлением, растворители, моющие средства, пылесос и ручные способы очистки (щётками, кистями, ветошью) т. п., в зависимости от загрязняющих веществ.

После операций очистки поверхность должна соответствовать требованиям п. 4.2.4.

5. Подготовка огнезащитного покрытия перед нанесением.

5.1. При помощи электрического миксера с винтовой насадкой или с помощью тихоходной дрели (не более 400 об/мин) с винтовой насадкой размешать огнезащитное покрытие в заводской таре, перемещая насадку по всему объему тары. Продолжительность перемешивания не менее 5 минут. После перемешивания покрытие должно быть однородным.

5.2. Для лучшей укрывистости поверхности и достижения необходимой (рабочей) вязкости состав разбавляется теплой водой перед непосредственным применением. Количество воды в растворе определяется визуально. При разбавлении раствора водой толщина наносимого за один проход слоя уменьшается. Осадка на дне тары не допускается.

6. Нанесение огнезащитного покрытия.

Огнезащитное покрытие может наноситься методом безвоздушного нанесения, а также вручную - кистью или валиком.

Работы по нанесению огнезащитного покрытия должна выполнять организация, имеющая право на проведения огнезащиты металлических конструкций.

6.1. Нанесение методом безвоздушного распыления.

6.1.1. Требование к оборудованию.

Следует применять оборудование с передаточным отношением (45:1 для машин с пневматическим приводом), с расходом 4...5 л/мин. Желательно применение машины с плунжерным (поршневым) насосом. Сетки и фильтры должны быть удалены, диаметр шланга должен быть больше 3/8 дюйма (9,5 мм). Для облегчения работы с распылительным пистолетом, желательно применение подвижного сочленения шланга с пистолетом или использование на участке перед пистолетом (1,5...2 м) менее жесткого шланга с диаметром 1/4" (~6мм).

		Кирсанов Ф.А.	19.03.20		РН 002/10	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

6.1.2.Диаметр распылительной дюзы 0,53...0,66 мм (0,0021...0,0027 дюйма). Желательно использование быстро очищаемой распылительной головки (типов Reverse-A-Clean, Whirl away, Zip-Tip или подобных). Угол распыления – 20-30°.

6.1.3.Для наружного применения мокрая толщина 1-го слоя, наносимого на поверхность, предварительно покрытую грунтом, не должна превышать ~400 мкм, а мокрая толщина каждого последующего слоя не должна превышать ~500 мкм. Для внутреннего применения за один раз можно наносить ~600 мкм мокрого слоя.

6.1.4.Мокрую толщину каждого слоя необходимо контролировать с помощью измерителя толщины мокрого слоя ("гребенки"), с той целью, чтобы не превысить указанные ограничения по максимально допустимой толщине мокрого слоя (п. 6.1.3), для расчета толщины сухого слоя использовать магнитный толщиномер.

6.2.Ручное нанесение.

При нанесении кистью или валиком количество слоев для достижения необходимой толщины может быть большим. Мокрую толщину слоев контролировать в соответствии с п. 6.1.4.

6.3.Очистка оборудования и инструмента.

Очистка инструментов разбавителем, рекомендованным фирмой-производителем или отечественными растворителями. Влияние растворителей на оборудование и инструменты производитель работ выясняет самостоятельно. В перерывах между очисткой инструмента растворитель держать в закрытой таре.

6.4.Условия выполнения работ при нанесении огнезащитного покрытия.

6.4.1.Температура обрабатываемого объекта во время нанесения: от 0°C до плюс 50°C

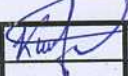
6.4.2.Относительная влажность воздуха при нанесении ~30...80%.

При нанесении и во время сушки температура поверхности должна быть на +3°C выше температуры точки росы для предотвращения выпадения конденсата. В отдельных случаях для обеспечения указанных условий может потребоваться оборудование для нагрева и осушения воздуха.

6.5.Сушка огнезащитного покрытия.

6.5.1.Межслойная сушка проводится в течение ~6 часов для каждого слоя огнезащитного покрытия при температуре объекта +15...20°C и относительной влажности воздуха не более 65%. Более длительное время сушки может потребоваться при более низкой температуре объекта и более высокой влажности воздуха или при увеличении необходимой толщины сухого слоя покрытия.

6.5.2.Перед нанесением покрывного материала требуется минимум 48 часов сушки краски при температуре + 20°C ... 25°C.

		Курочкин ДА		17.03.10	РН 002/10	Лист
						4
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

