



Руководство распространяется на покрытие огнезащитное для стальных конструкций «UNITFIRE WB» ТУ 2316-002-62400388-2009 (далее покрытие), предназначенное для повышения пределов огнестойкости несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений, противопожарных ворот и дверей, выполненных из металла, а также для защиты от пожара хранилищ, цистерн нефтепродуктов и сжиженных газов, трубопроводов, воздухопроводов, контейнеров, ангаров, подвижного ж/д состава и т.д.

Руководство устанавливает также правила эксплуатации готового покрытия.

Предел огнестойкости несущей стальной конструкции должен быть указан в конструкторской документации и/или задан заказчиком в соответствии с проектом строительства и/или установки и монтажа оборудования.

## 1. Характеристика огнезащитного покрытия

Покрытие огнезащитное для стальных конструкций «UNITFIRE WB» ТУ 2316-002-62400388-2009 представляет собой суспензию наполнителей и специальных добавок на водной основе. Краска образует огнезащитное покрытие белого цвета с матовой поверхностью. По специальному заказу возможна колеровка краски ограниченным набором цветов и только на предприятии-изготовителе, во избежание снижения огнезащитной эффективности краски.

**Покрытие огнезащитное для стальных конструкций «UNITFIRE WB» соответствует Федеральному закону № 123-ФЗ "Техническому регламенту о требования пожарной безопасности"**

## 2. Устройство покрытия

2.1. Устройство огнезащитного покрытия включает, в общем случае, антикоррозионную грунтовку, один или несколько слоев покрытия огнезащитного для стальных конструкций «UNITFIRE WB» и, при необходимости, покрывной защитно-декоративный слой, например, при эксплуатации покрытия на открытом воздухе.

2.2. В качестве грунтовочного слоя рекомендуется грунт типа ГФ-021. По согласованию с изготовителем допускается применение других антикоррозионных грунтовок.

2.3. В качестве покрывного слоя рекомендуются лакокрасочные материалы на пентафталевой основе (ПФ-115), на основе перхлорвиниловых и поливинилхлоридных смол (с литерами "ХВ" в обозначении по ГОСТ 9825-73). Применение других материалов требует согласования с изготовителем.

## 3. Условия нанесения

Покрытие следует наносить при температуре от 0°C до плюс 50°C, при относительной влажности воздуха до 80%, а так же при отсутствии воздействия атмосферных осадков. Температура окрашиваемой поверхности при нанесении покрытия и сушке должна быть на 3°C выше точки росы для предотвращения образования конденсата.

## 4. Подготовка поверхности перед нанесением огнезащитного покрытия.

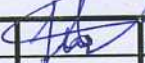
4.1. Для случая металлоконструкции без антикоррозионных покрытий.

4.1.1. Для металлоконструкций из черного металла (сталь) рекомендуется использовать отечественную грунтовку ГФ-021 (ГОСТ 25129).

4.1.2. Провести подготовку поверхности в соответствии с техническими листами (технологическими рекомендациями) на выбранные грунтовочные материалы.

4.1.3. После подготовки поверхности составить "Акт скрытых работ" с указанием даты и времени окончания работ (всего объема, или по участкам), механизмов и материалов, которыми проводились скрытые работы.

4.1.5. Нанести грунтовку и провести её сушку в соответствии технической и технологической

		Киреевко		12.03.10	PH 002/10	Лист
						2
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

документацией на используемую грунтовку. Дальнейшие работы можно проводить после сушки грунтовки в течение времени, указанного в технической документации на использованную для этих целей грунтовку.

4.1.6. Не допускать загрязнения нанесенной грунтовки. Перед нанесением огнезащитного покрытия поверхность должна быть сухой, свободной от грязи, пыли, жира, масел и веществ, препятствующих адгезии.

4.2. Для случая металлоконструкций, покрытых рекомендованными грунтовками

4.2.1. В случае, если металлоконструкция предварительно была покрыта грунтовками, следует провести ревизию состояния поверхности, выделить поврежденные участки (места нарушения покрытия и возникновения коррозии).

4.2.2. На выделенных местах удалить ржавчину, подготовить места нарушения покрытия к нанесению грунтовочного покрытия в соответствии с техническим листом на используемый грунтовочный материал.

4.2.3. Провести ремонт поврежденных участков, используя первоначально нанесенные материалы. Дальнейшие работы можно проводить после сушки грунтовки в течение времени, указанного в технической документации на использованную для этих целей грунтовку.

4.2.4. Перед нанесением огнезащитного покрытия поверхность должна быть сухой, свободной от грязи, пыли, жира, масел и веществ, препятствующих адгезии.

4.2.5. При наличии загрязняющих веществ, поверхность очистить от них соответствующим способом. Могут быть использованы различные способы очистки, струей воды под давлением, растворители, моющие средства, пылесос и ручные способы очистки (щётками, кистями, ветошью) т. п., в зависимости от загрязняющих веществ.

После операций очистки поверхность должна соответствовать требованиям п. 4.2.4.

## 5. Подготовка огнезащитного покрытия перед нанесением.

5.1. При помощи электрического миксера с винтовой насадкой или с помощью тихоходной дрели (не более 400 об/мин) с винтовой насадкой размешать огнезащитное покрытие в заводской таре, перемещая насадку по всему объему тары. Продолжительность перемешивания не менее 5 минут. После перемешивания покрытие должно быть однородным.

5.2. Для лучшей укрывистости поверхности и достижения необходимой (рабочей) вязкости состав разбавляется теплой водой перед непосредственным применением. Количество воды в растворе определяется визуально. При разбавлении раствора водой толщина наносимого за один проход слоя уменьшается. Осадка на дне тары не допускается.

## 6. Нанесение огнезащитного покрытия.

Огнезащитное покрытие может наноситься методом безвоздушного нанесения, а также вручную - кистью или валиком.

Работы по нанесению огнезащитного покрытия должна выполнять организация, имеющая право на проведения огнезащиты металлических конструкций.

6.1. Нанесение методом безвоздушного распыления.

6.1.1. Требование к оборудованию.

Следует применять оборудование с передаточным отношением (45:1 для машин с пневматическим приводом), с расходом 4...5 л/мин. Желательно применение машины с плунжерным (поршневым) насосом. Сетки и фильтры должны быть удалены, диаметр шланга должен быть больше 3/8 дюйма (9,5 мм). Для облегчения работы с распылительным пистолетом, желательно применение подвижного сочленения шланга с пистолетом или использование на участке перед пистолетом (1,5...2 м) менее жесткого шланга с диаметром 1/4" (~6мм).

		Кирсанов Ф.А.	19.03.20		РН 002/10	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

6.1.2.Диаметр распылительной дюзы 0,53...0,66 мм (0,0021...0,0027 дюйма). Желательно использование быстро очищаемой распылительной головки (типов Reverse-A-Clean, Whirl away, Zip-Tip или подобных). Угол распыления – 20-30°.

6.1.3.Для наружного применения мокрая толщина 1-го слоя, наносимого на поверхность, предварительно покрытую грунтом, не должна превышать ~400 мкм, а мокрая толщина каждого последующего слоя не должна превышать ~500 мкм. Для внутреннего применения за один раз можно наносить ~600 мкм мокрого слоя.

6.1.4.Мокрую толщину каждого слоя необходимо контролировать с помощью измерителя толщины мокрого слоя ("гребенки"), с той целью, чтобы не превысить указанные ограничения по максимально допустимой толщине мокрого слоя (п. 6.1.3), для расчета толщины сухого слоя использовать магнитный толщиномер.

## 6.2.Ручное нанесение.

При нанесении кистью или валиком количество слоев для достижения необходимой толщины может быть большим. Мокрую толщину слоев контролировать в соответствии с п. 6.1.4.

## 6.3.Очистка оборудования и инструмента.

Очистка инструментов разбавителем, рекомендованным фирмой-производителем или отечественными растворителями. Влияние растворителей на оборудование и инструменты производитель работ выясняет самостоятельно. В перерывах между очисткой инструмента растворитель держать в закрытой таре.

## 6.4.Условия выполнения работ при нанесении огнезащитного покрытия.

6.4.1.Температура обрабатываемого объекта во время нанесения: от 0°C до плюс 50°C

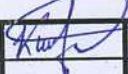
6.4.2.Относительная влажность воздуха при нанесении ~30...80%.

При нанесении и во время сушки температура поверхности должна быть на +3°C выше температуры точки росы для предотвращения выпадения конденсата. В отдельных случаях для обеспечения указанных условий может потребоваться оборудование для нагрева и осушения воздуха.

## 6.5.Сушка огнезащитного покрытия.

6.5.1.Межслойная сушка проводится в течение ~6 часов для каждого слоя огнезащитного покрытия при температуре объекта +15...20°C и относительной влажности воздуха не более 65%. Более длительное время сушки может потребоваться при более низкой температуре объекта и более высокой влажности воздуха или при увеличении необходимой толщины сухого слоя покрытия.

6.5.2.Перед нанесением покрывного материала требуется минимум 48 часов сушки краски при температуре + 20°C ... 25°C.

		Курочкин ДА		17.03.10	РН 002/10	Лист
						4
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

